

## 30XWH 0452B

Enfriador de tornillo refrigerado por agua

| Información sobre rendimiento                         |       |             |
|---|-------|-------------|
| Modo  |       | Calefacción |
| Capacidad Calorífica <sup>(1)</sup>                   | kW    | 535         |
| Capacidad frigorífica al origen <sup>(1)</sup>        | kW    | 449         |
| Eficiencia en la calefacción (COP) <sup>(1)</sup>     | kW/kW | 5.59        |
| Potencia absorbida por la unidad <sup>(1)</sup>       | kW    | 95.7        |
| Nivel de potencia sonora (LwA) <sup>(1)</sup>         | dB(A) | 96.0        |
| Nivel de presión acústica a 1.0m (LpA) <sup>(1)</sup> | dB(A) | 78.0        |
| Potencia mínima <sup>(2)</sup>                        | kW    | 197         |
| Potencia máxima                                       | kW    | 535         |

- (1) Todas las actuaciones cumplen con la norma EN 14511-3: 2018. Nivel de potencia de sonido según ISO 90614-1.  
 (2) Debido al caudal mínimo admisible, puede tener que especificarse una temperatura inferior del agua de entrada para alcanzar este rendimiento.



Cuadro no contractual

| Condiciones de funcionamiento |                               |             |
|-------------------------------|-------------------------------|-------------|
| Elemento del sistema          |                               | Calefacción |
| Evaporator                    |                               |             |
| Fluido                        | Tipo de fluido                | Agua dulce  |
|                               | Factor de suciedad (sqm-K)/kW | 0           |
|                               | Temperatura de salida °C      | 7.0         |
|                               | Temperatura de entrada °C     | 12.0        |
|                               | Caudal de fluido l/s          | 21.4        |
|                               | Pérdida de carga total kPa    | 35.6        |
| Condenser                     |                               |             |
| Fluido                        | Tipo de fluido                | Agua dulce  |
|                               | Factor de suciedad (sqm-K)/kW | 0           |
|                               | Temperatura de salida °C      | 35.0        |
|                               | Temperatura de entrada °C     | 30.0        |
|                               | Caudal de fluido l/s          | 25.7        |
|                               | Pérdida de carga total kPa    | 46.9        |
| Altura                        | m                             | 0           |

| Configuración de la unidad |  |
|----------------------------|--|
| 150                        | Temperatura de condensación alta                 |
| 152                        | Regulación para temperatura de condensación baja |
| 257                        | Bajo nivel sonoro                                |
| 266                        | Kit para la conexión soldada del evaporador      |
| 267                        | Kit de conexión soldada del agua del condensador |
| CS                         | Recargo en productos                             |
| EU                         | Aplicación europea                               |

| Eficacia estacional <sup>(3)</sup>                  |                        |            |
|---|------------------------|------------|
| Aplicaciones permitidas para la marca CE:           |                        |            |
| Baja temperatura. Calefacción<br>Confort : T<55°C   | SCOP 30/35°C   ηs heat | 5.77   223 |
| Temperatura media. Calefacción<br>Confort : T>=55°C | SCOP 47/55°C   ηs heat | 4.42   169 |

- (3) Todos los datos relativos a la eficiencia estacional se indican para unidades estándar y con las opciones principales (glicol, bomba, eficiencia energética...).

| Información acerca del equipo                |        |               |
|--|--------|---------------|
| Lugar de fabricación                         |        | Montluel      |
| Tipo de refrigerante                         |        | R134a         |
| Carga de refrigerante                        | kg     | 92            |
| Toneladas equivalentes de CO2                | Tonnes | 132           |
| Número de circuitos refrigerantes            |        | 1             |
| Número de pasadas (evaporador / condensador) |        | 2 / 2         |
| Diámetro de conexión (evaporador)            | mm     | 141.3         |
| Diámetro de conexión (condensador)           | mm     | 141.3         |
| Número de compresor                          |        | 1             |
| Peso en funcionamiento/envío                 | kg     | 2575/2423     |
| Dimensiones de la unidad (LxWxH)             | mm     | 2743x936x1693 |

| Información eléctrica      |         |                |
|----------------------------|---------|----------------|
| Tensión de la unidad       | V-Ph-Hz | 400-3-50       |
| Potencia en modo de espera | kW      | 0.050          |
| Factor de potencia         |         | 0.850          |
| Circuito eléctrico         |         | Alimentación 1 |
| Intensidad Máxima          | A       | 275            |
| Corriente de arranque      | A       | 587            |

| Documentación |                   |
|---------------|-------------------|
|               | PSD               |
|               | IOM               |
|               | Technical drawing |
|               | Revit file        |